

3M VHB™ Tape

Overfladerengøring og montering af VHB Tape

Rent og tørt

For at opnå optimal vedhæftning skal overfladerne VHB tapen skal monteres på være rene, affedtede og fri for fugt.

OBS! Gå altid ud fra at overfladen du skal montere på er snavset. Selv et fingeraftryk nedsætter bindeevnen!

Standard rengøring

Et typisk rensmiddel til at rense de fleste overflader med, er en blanding af isopropylalkohol (IPA) og destilleret vand (Blandingsforhold 50/50). Fugt en fnugfri klud og tør i en retning, aldrig roterende bevægelser.

Special rengøring

Til at fjerne rust og rense anløbne overflader, kan det anbefales at bruge 3M Scotch-Brite™, fugtet med en blanding af IPA og destilleret vand (blandingsforhold 50/50).

Husk altid, at efter en special rengøring, følger en standard rengøring for at fjerne eventuelle rester af rensmiddel.

Generelle regler for rengøring før montering af VHB Tape

- a) Rengøring skal altid foretages med en ren og fnugfri klud, fugtet med valgte rensmiddel.
- b) Tør altid efter med en tør klud for at sikre, at der ikke er rester af rensmiddel tilbage på overfladen.
- c) På store overflader bør der kun afrenses mindre områder ad gangen, for at sikre, at isopropylalkoholen ikke fordamper.

Temperaturer

Den ideelle temperatur for montering af VHB tape er mellem 21° C og 38° C. Temperaturen gælder for såvel tapen, som de overflader der skal klæbes på.

Absolut minimum temperaturer for montering af VHB tape:

10° grader - for følgende tapetyper:

F-9460PC, F-9469PC, F-9473PC, 4611, 4905, 4910, 4920, 4930, 4932, 4950, 4952, 4959 og 5952.

16° C for følgende tapetyper:

4941 og 4945.

0° C for følgende tapetyper:

4951 og 4943.

Montering ved temperaturer under disse minimumstemperaturer som er oplyst, kan ikke anbefales, fordi klæbestoffet bliver så hårdt, at det får vanskeligt ved at "gribe" i overfladen. Når tapen er monteret og har haft den nødvendige hviletid på 72 timer, er dens bindeevne ved lave temperaturer udmærket.

Montering

Bindeevnen afhænger af den mængde klæbestof, som kommer i kontakt med de to overflader. Hårdt applikationstryk ved montering, forøger bindeevnen.

- 1) Monter tapen på den ene overflade, og lad lineren sidde på. Pres tapen fast med en plastiskraber eller en gummirulle. Dette sikrer god kontakt med overfladen og fjerner eventuelle luftbobler.
- 2) Fjern lineren og pres de to emner sammen med et tryk på 1 kg/cm².

Hviletid

Efter montering af VHB tape vil bindeevnen stige efterhånden som klæbestoffet flyder i overfladen. Ved rumtemperatur på 20° C vil ca. 50% af den endelige bindeevne være opnået efter 20 minutter. 90% efter 24 timer og 100% efter 72 timer. Denne proces accelereres ved, at varme emnerne op til fx 60° C i 1 time.

Derved opnår man, at klæbestoffet bedre flyder ind i overfladerne. Efter montering skal emner hvile mindst 10-20 minutter, før de kan viderebearbejdes, og de må ikke belastes før der er gået 72 timer.

Specielle overflader

Det kan være nødvendigt at forsegle eller prime visse overflader inden applicering.

Meget porøse eller fiberrige overflader (fx. træ) bør forsegles med fx lak for at sikre en lukket, plan og ensartet overflade. Materialer som kobber, messing og blødgjorte vinyler skal primes for at modvirke kemisk reaktion.

NB!

I følgende situationer skal det overvejes meget nøje om VHB tape er det rigtige produkt til løsning af opgaven.

- 1) **Meget lave kuldegrader.** Ved applikationer, der bliver udsat for meget lave kuldegrader, og som bliver udsat for meget store stress påvirkninger, som fx stød og slag, skal det overvejes, om VHB tape er det rigtige produkt til opgaven.

- 2) **Ujævne overflader.** Ved brug af 9460, 9469 eller 9473 på to ujævne overflader, skal man sikre sig at der er klæbestof nok til at opnå fuld overfladekontakt. Ligeledes skal man sikre sig, at to forskellige udvidelseskoefficienter ikke belaster klæbningen for meget.

- 3) **Blødgjorte PVC vinyler.** 4945 er specielt designet til at modstå plasticizere og klæber godt til mange vinyler. På grund af den store variation af blødgøringsmidler i vinyl, er det vigtigt at teste i hvert tilfælde. En ældningstest kan foretages ved at udsætte applikationen for 66° C i en uge. Dette svarer til et års naturlig ældning.

Yderligere information

Alle nævnte værdier er udtrykt ved standard testmetoder og er typiske værdier, de bør derfor ikke bruges til specifikationsformål.

Yderligere spørgsmål til VHB Tape

Har du yderligere spørgsmål til brug og montering af VHB tape, kan du kontakte BBN Nordic på info@bbnshoppen.dk eller på telefon 36 46 84 16.